

Die Wartung in der digitalen Wertschöpfung

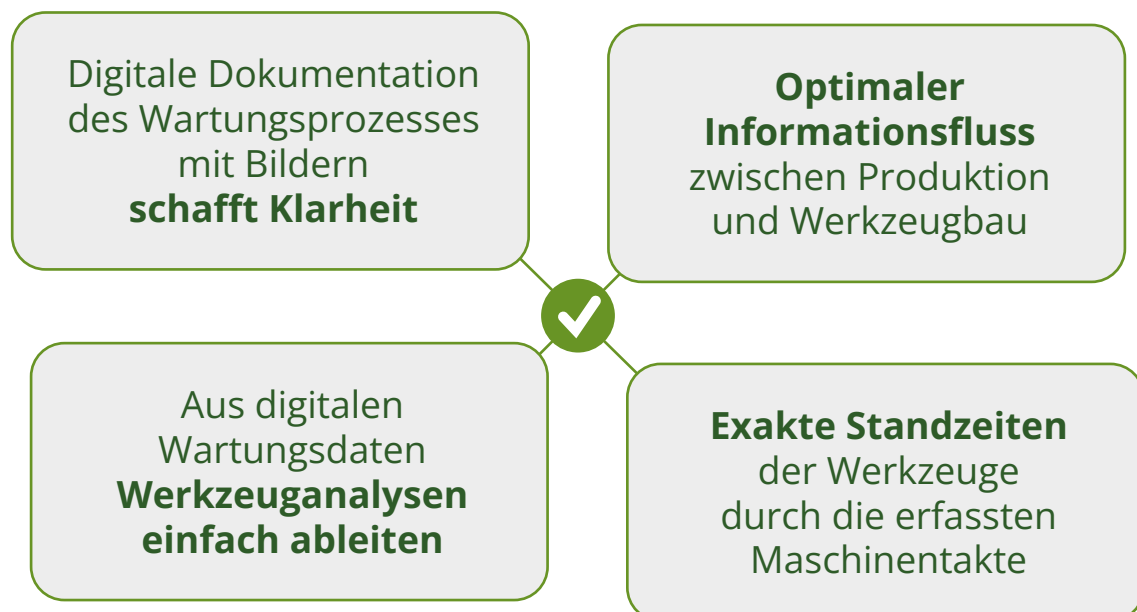


Läuft so die Wartung in Ihrer Produktion ab?

Keine Sorge,
Sie sind nicht alleine.
Aber es geht auch anders.

Zum Beispiel mit dem digitalen Wartungsprozess. Damit dokumentieren Sie sowohl alle geplanten Wartungen als auch störungsbedingte Reparaturen inklusive aller verwendeten Komponenten und Ersatzteile. Alles wird lückenlos eingepflegt.

Wie profitiert Ihre Produktion davon?



Die Wartung zu dokumentieren war nie einfacher

Wartungen oder Reparaturen lassen sich einfach per QR-Code starten. Alle notwendigen Dokumente, Zeichnungen, Arbeitsanweisungen oder Videos sind digital vorhanden.

Je nach Präferenz haken Sie die durchgeführten Wartungsschritte entweder über die vereinfachte oder die detaillierte Checklisten-Eingabe ab. Jede Wartung lässt sich zusätzlich mit Bildern und Kommentaren digital ergänzen und so optimal dokumentieren. Damit lässt sich jeder Schritt lückenlos nachvollziehen.

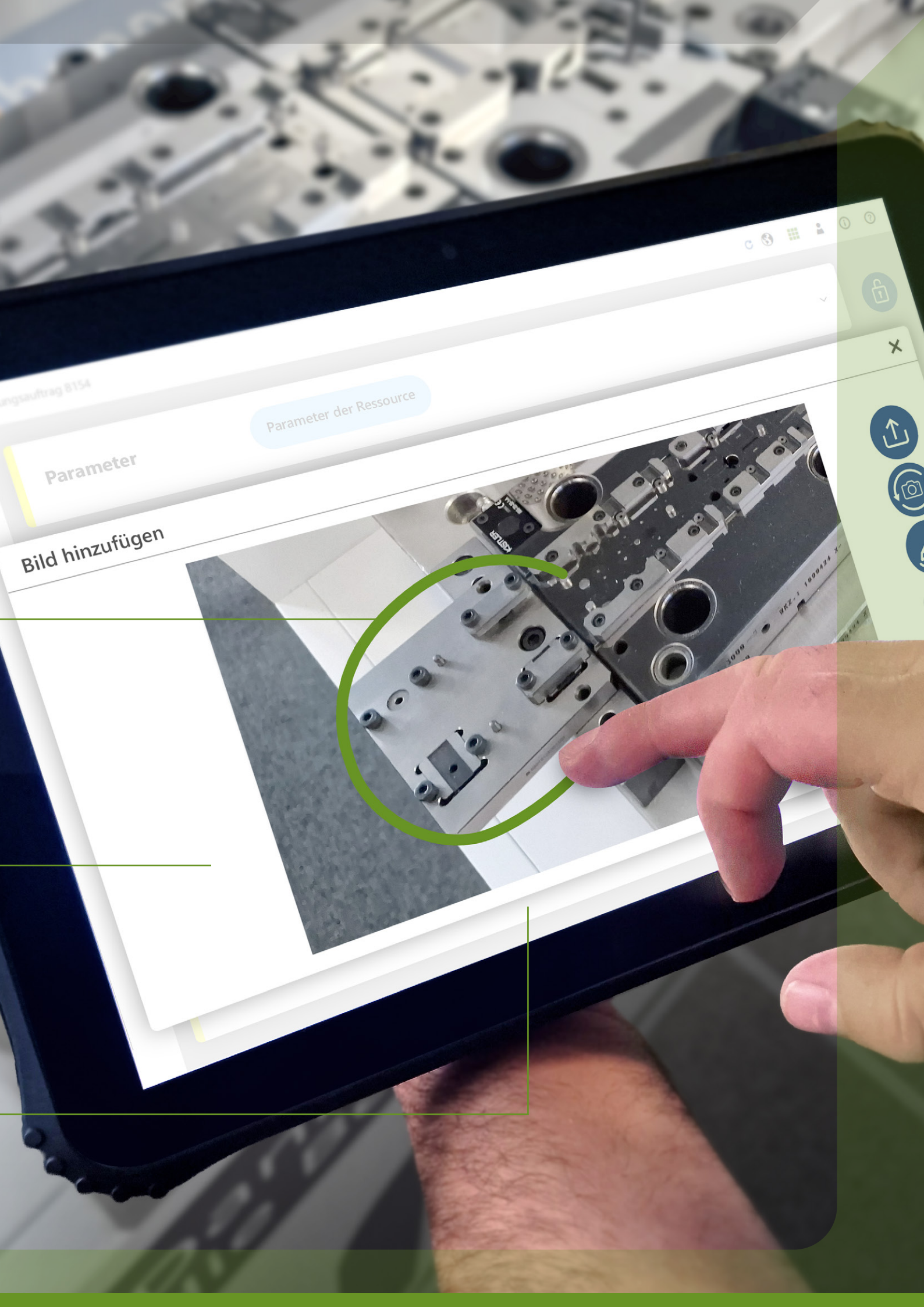
Bild
aufnehmen
und markieren

Kommentare
aus Text-
vorlagen
auswählen

Checkliste oder
Wartungsplan
einfach
abhaken

Wartungsschritte			
	Ziehstempel und Ziehmatritze überprüfen	Prüfung O.K.	
	Kompletten Schnitt schleifen	Kommentar	
	Nockenprüger überprüfen	Kommentar	

+

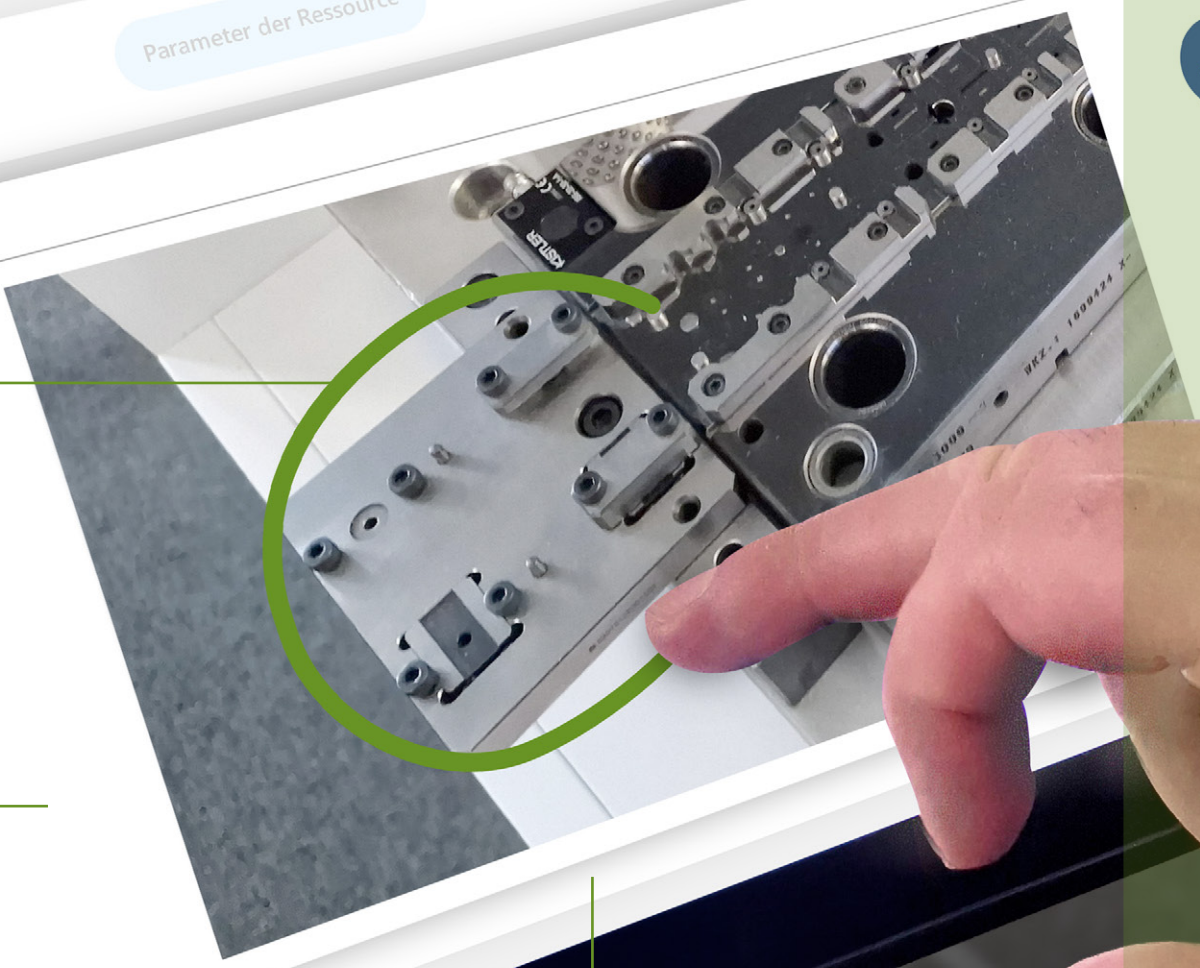


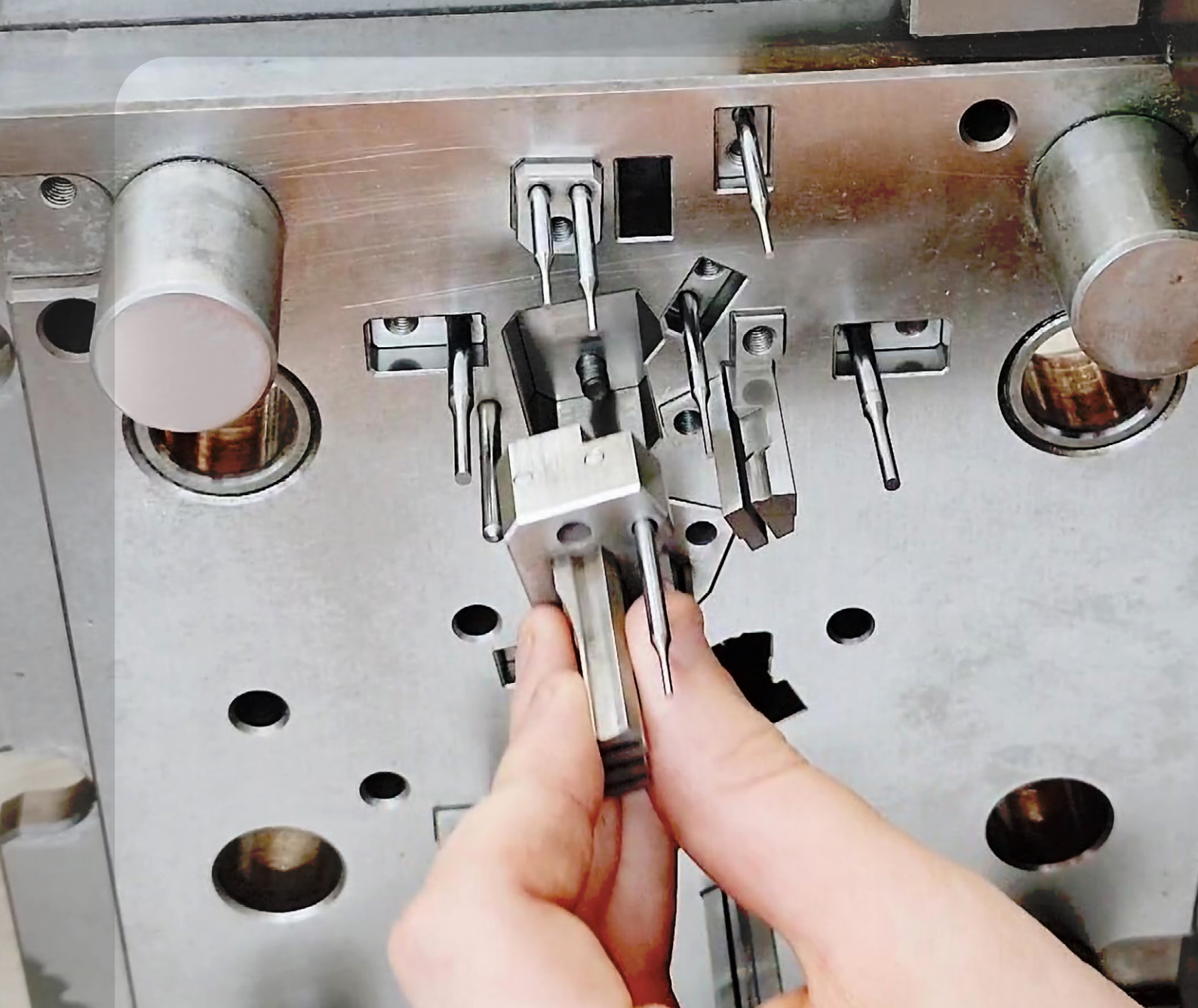
ungsauftrag 8154









Parameter

Parameter der Ressource

Bild hinzufügen





Bezeichnung	Nummer	Lagerort	Kennzeichnung	Beschreibung	Ersatzteilleiste	Mindestbestan
Grundplatte	E06372	Lager 3	GP-E06372	-	ETL-E06-003... 	2
Kopfplatte	E06837	Lager 6	KP-E06837	-	ETL-E06-006... 	6
Aufspannplatte	E06214	Lager 1	ASP-E06214	aus ASP-2	ETL-E06-00... 	2
Heber	E06063	Lager 9	H-E06063	-	ETL-E06-009... 	5
Locher	E06845	Lager 7	L-E06845	aus DIN 983526	ETL-E06-007... 	2
Schneidform	E06694	Lager 1	SF-E06694	aus SF-24	ETL-E06-00... 	2
Einsatz Prägen	E06687	Lager 5	EP-E06687	aus DIN 982534	ETL-E06-00... 	3
Schneidstempel	E06378	Lager 10	SST-E06378	-	ETL-E06-010... 	2

Volle Kontrolle über Ersatzteile

Egal ob hinzugekaufte Ersatzteile oder im eigenen Werkzeugbau hergestellte, Ihre Ersatzteile sind jederzeit sauber hinterlegt und aufgelistet. Separate Listen sind damit hinfällig.

Verwalten Sie Lagerbestände, Kosten oder Lagerorte auf einen Blick. Mit der digitalen Ersatzteilverwaltung können Sie immer nachvollziehen, welches Ersatzteil wo und wie verwendet wird oder wo es in welcher Quantität aufzufinden ist.

Wählen Sie einfach während der Wartung das benötigte Ersatzteil aus der Liste aus und fügen Sie es zu Ihrer Wartung hinzu. Dank automatischer Bestandsüberwachung sehen Sie auch immer genau, welche Ersatzteile verfügbar sind.

id	Bestand	Warnbestand	Eigenfertigung / Kauf.	Preis €	Lieferant	Bestellmenge	Details
	⊖ 6 ⊕	3	Kaufteil	14,31	ETeile-Bauer	10	ⓘ
	⊖ 10 ⊕	8	Kaufteil	3,84	ETeile-Bauer	20	ⓘ
	⊖ 3 ⊕	3	Eigenfertigung	8,76	-	-	ⓘ
	⊖ 25 ⊕	8	Kaufteil	3,07	ETeile-Bauer	40	ⓘ
	⊖ 9 ⊕	4	Eigenfertigung	5,83	-	-	ⓘ
	⊖ 3 ⊕	3	Eigenfertigung	0,59	-	-	ⓘ
	⊖ 2 ⊕	5	Eigenfertigung	11,68	-	-	ⓘ
	⊖ 9 ⊕	5	Kaufteil	3,63	Teile Fritz	20	ⓘ

Die digitale Lebenslaufkarte schafft Klarheit

Durch sie lassen sich alle werkzeugbezogenen Ereignisse, durchgeführte Wartungen und Reparaturen lückenlos analysieren und nachvollziehen.

Dadurch ist die gesamte Lebenszeit der Maschine oder des Werkzeugs in der Historie dokumentiert. Eingebaute Ersatzteile und deren Anzahl ist exakt nachvollziehbar.

Einfacher
Zugriff auf alle
durchgeführten
Arbeiten

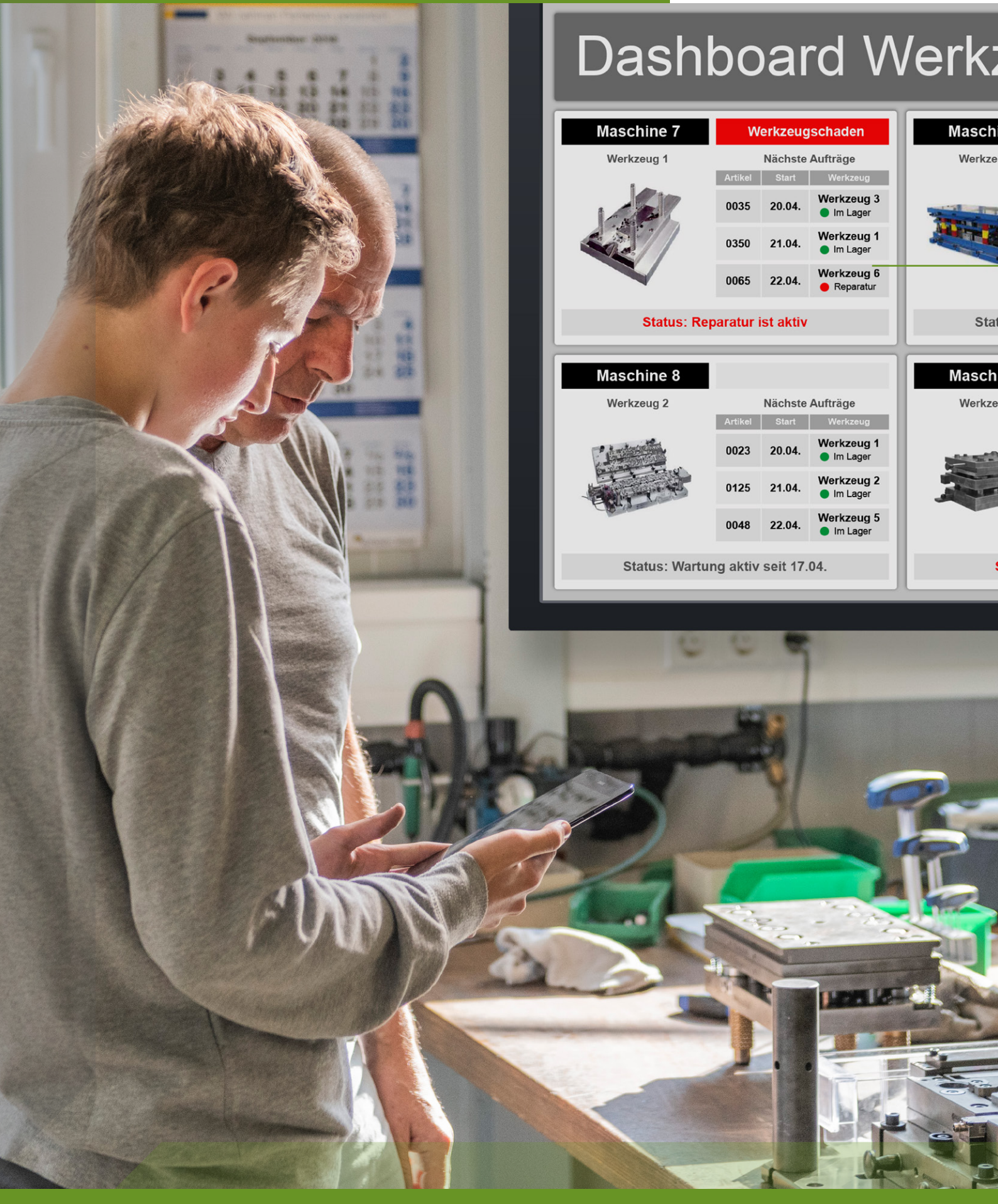
Reparatur-/
Wartungszeiten
+ Ersatzteile

Analyse der
häufigsten
Reparaturen

The screenshot shows a digital maintenance card for 'Ressource 700'. At the top, it displays 'Kommentar: Werkzeug für Ankerpaket'. Below this, the main section is titled 'Wartungsauftrag 8154 - Routine Wartung 1'. It includes fields for 'Termin: 10.04.', 'Gruppierung: Instandsetz...', and 'Status: Aktiv'. A 'Beschreibung:' field contains the text 'Wartung wird alle 300.000 Hübe durchgeführt.' and a 'Kommentar:' field is empty. To the right, there is a photo gallery titled 'Bilder für Wartungsauftrag 8154' showing a close-up of a mechanical part with a red circle highlighting a specific area. At the bottom, a 'Wartungsschritte' section lists tasks: 'Ziehstempel und Ziehmatritze überprüfen ✓', 'Kompletten Schnitt schleifen', and 'Nockenprüfer überprüfen'.

Lebenslaufkarte W-00007

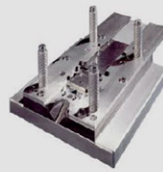
Zeile	Datum	Status	Menge gefertigt	Kennzeichnung	Wartungsname	Beschreibung	Soll-Zeitp. Wartung
1	22.11.1942:26	Frei	413.154	450.793	W 7984	Routine Wartung 1	
2	06.04.07:29:41	Im Einsatz			Maßnahme	Ziehstempel und Ziehmatritze überprüfen	
3	07.04.09:08:23	Im Einsatz			Ersatzteil	Alle Ziehstempel und Ziehmatritzen...	122.235 [Taktel]
3.1					Ersatzteil		
3.1.1					Ersatzteil		
3.1.2					Maßnahme	Kompletten Schnitt schleifen	
3.1.3					Maßnahme	Nockenprüfer überprüfen	
3.2						Alle Ziehstempel und Ziehmatritzen...	
3.3							
4	07.04.12:53:25	Im Einsatz	532.885		R 7987	Werkzeugreparatur	07.04.12:54:26
5	07.04.12:54:28	Reparatur	533.030		R 7988	Werkzeugreparatur	
6	07.04.13:04:07	Im Einsatz	533.030				07.04.13:06:15
7	07.04.13:06:17	Reparatur	541.097				
8	07.04.13:07:43	Im Einsatz	589.862				
9	19.04.08:20:31	Im Einsatz	589.862		W 7993	Wartung vor der Einlagerung	
10	20.02.16:10:13	Im Lager			W 7986	Allgemeine Werkzeugwartung	
11	21.04.14:45:13	Im Lager			W 8014	Ziehstempel	
12	18.08.14:27:25	Im Lager			R 8020	Rep.-Bieger	
13	20.07.10:43:04	Im Lager			W 8029	Wartung vor Produktion	21.07.-09:27:28
14	21.07.09:27:28	Im Lager					[Stk]
15	21.03.18:00:41	Im Lager	589.862				0 Taktel
16	21.03.18:00:41	Im Lager					



Dashboard Werkzeuge

Maschine 7

Werkzeug 1



Werkzeugschaden

Nächste Aufträge

Artikel	Start	Werkzeug
0035	20.04.	Werkzeug 3 ● Im Lager
0350	21.04.	Werkzeug 1 ● Im Lager
0065	22.04.	Werkzeug 6 ● Reparatur

Status: Reparatur ist aktiv

Maschine 8

Werkzeug 2



Nächste Aufträge

Artikel	Start	Werkzeug
0023	20.04.	Werkzeug 1 ● Im Lager
0125	21.04.	Werkzeug 2 ● Im Lager
0048	22.04.	Werkzeug 5 ● Im Lager

Status: Wartung aktiv seit 17.04.

Der Klassiker: Die Maschine steht aufgrund eines Werkzeugschadens. Und steht. Und steht...

Die Lösung?

Störung wird auf Dashboard im Werkzeugbau angezeigt

Instandhaltung kann umgehend reagieren

Saubere Dokumentation der Maßnahmen, Ersatzteile und Zeiten

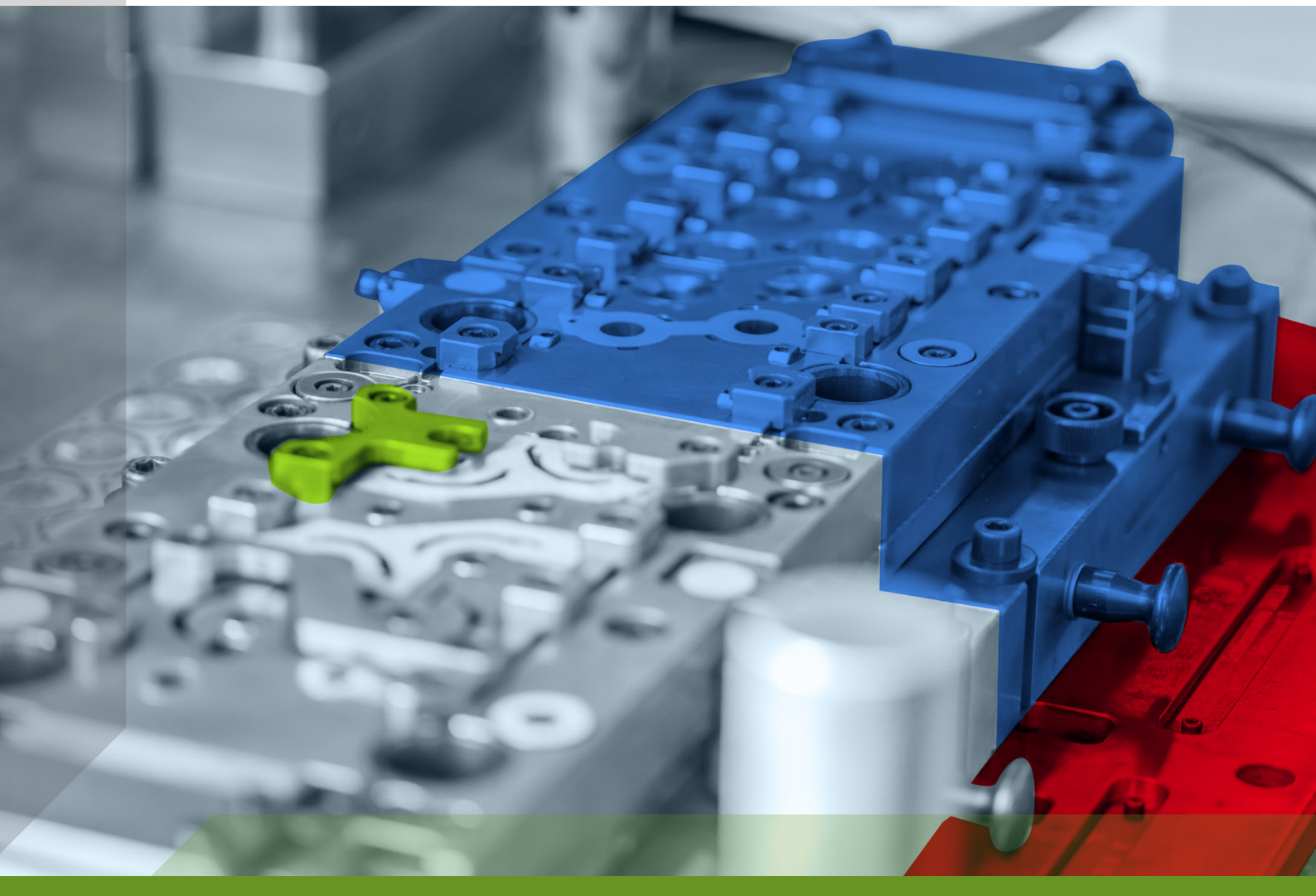
Abläufe zwischen Produktion und Werkzeugbau optimieren ...

... und damit ganz einfach die Maschinenlaufzeiten erhöhen. Alle kennen den aktuellen Werkzeugstatus und die Verfügbarkeit.

Exakte Standzeiten

Im digitalen Wartungsprozess wird das Werkzeug inkl. aller verwendeten Werkzeug-Komponenten in der benötigten Detaillierung durch den Wartungsmanager überwacht.

Ihr Werkzeugbau wird beim Ablauf eines Wartungszyklus informiert und die Lebenslaufkarte automatisch aktualisiert. Dies bildet die Grundlage für eine lückenlose Dokumentation des gesamten Lebenslaufes eines Werkzeugs.



Welche
Werkzeugsätze
sind für Produk-
tionsausfälle
verantwortlich?

Welches
Ersatzteil wird
am häufigsten
getauscht?

Wieviele Bieger
für eine
Produktion
vorhalten?

Bearbeitete Ersatzteile

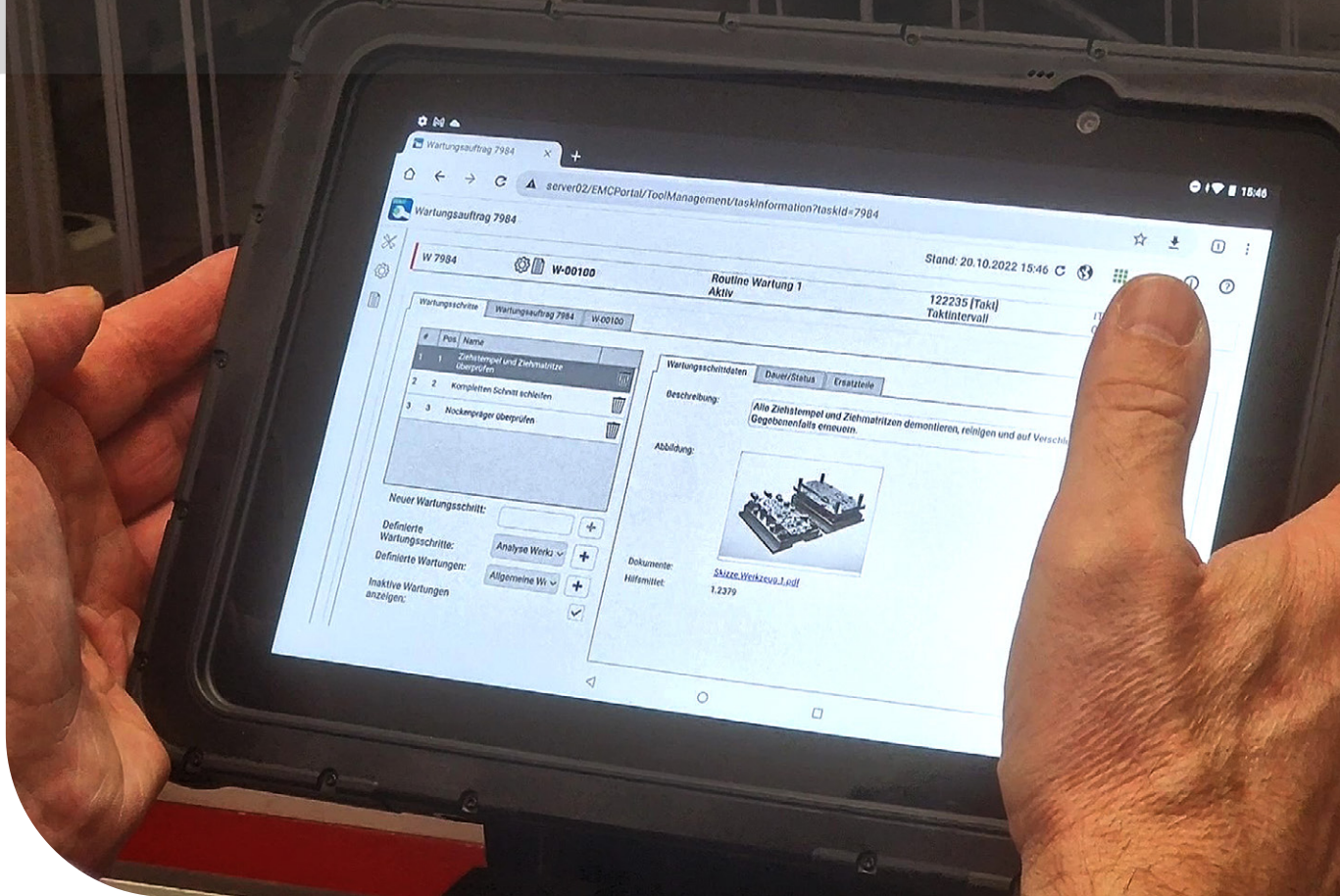
Vom: 06.02. Bis: 10.02.

Ressource: W-00014

Maßnahme: ausgetauscht, repariert

Ersatzteil	Ø Menge	Absolute Häufigkeit		
◀ Code A1	1.365.556,67	3		
	Uhrzeit	Anzahl	Menge	Maßnahme
	22.02. 12:41:00	1	3.686.221,00	repariert
	30.05. 18:56:00	1	155.585,00	ausgetauscht
	25.07. 14:05:00	1	254.864,00	ausgetauscht
▶ Code A2	1.935.225,67	3		
▶ Code A3	1.187.450,34	3		
▶ Code A4	892.576,67	3		

Machen Sie
Wissen aus
den digitalen
Werkzeugdaten



Wartungsprozess erfolgreich digital umsetzen

Es ist einfacher, als Sie vermuten.

Einsatz als
Stand-Alone-
Lösung



oder

in Kombination
mit der Maschinen-
datenerfassung



für eine aussage-
kräftige und aktuelle
Lebenslaufkarte

für eine entscheidend
höhere Datenqualität
und damit bessere
Aussagefähigkeit der
Analysen und Reports

Die Lösung für Ihre digitale Fabrik

Unsere nutzerfreundliche MES-Software EMC steuert alle digitalen Prozesse auf dem Shopfloor von der Planung, über die Umsetzung, der Wartung bis hin zur Rückverfolgbarkeit, dem Versand, der Produktionsaufträge und einer nachhaltigen Auswertung.

Sie passt sich komplett an Ihre Bedürfnisse an, integriert sich in Ihre bestehende IT-Landschaft und führt die Datenströme von ERP und Shopfloor zusammen.



Die modulare Architektur der MES-Software EMC bietet Ihnen die wichtige Freiheit und Flexibilität bei der Umsetzung Ihrer smart vernetzten Produktion. Sie ist gemeinsam mit der zentralen MES-Datenbank die Basis für eine kundenorientierte Umsetzung – schrittweise oder ganzheitlich – Einzelmodule oder als Gesamtsystem.

Egal für welche Lösung Sie sich entscheiden, mit EMC sind Sie immer einen Schritt voraus und haben bestmögliche Transparenz in der Fertigung. Alles mit dem Ziel, Ihre Effizienz zu steigern.



Die iT Engineering Manufacturing Solutions GmbH ist Ihr Anbieter eines ausgereiften Manufacturing Execution Systems im Fertigungsmanagement.

Als IT- und MES-Experte in der Umformbranche und durch unser großes Netzwerk an Partnern und Mitgliedschaften in Verbänden (u.a. VDFI und netzwerkdraht e.V.) sowie beste Kontakte zu den Maschinenherstellern wissen wir genau, wie man an die wichtigen Daten kommt und wie sich daraus Prozesse digitalisieren und damit Effizienz und Produktivität in der Fertigung steigern lassen.

Unsere MES-Software EMC fungiert als zentrale Informationsdrehscheibe und sorgt durch die Integration der Produktionsdaten für transparente Fertigungsabläufe, Flexibilität und Kosteneffizienz.

Mit hoher Fach- und Branchenkompetenz sowie langjähriger Erfahrung und Expertise begleiten wir Sie persönlich und Schritt für Schritt dabei, Ihre Fertigung in eine digitale Fabrik umzuwandeln.

iT Engineering Manufacturing Solutions GmbH

Jusistraße 4

D-72124 Pliezhausen

Tel. +49 (0) 7127 9231-10

info@ite-ms.de

www.ite-ms.de



WE ENABLE SMART MANUFACTURING