



EMC.Auftragssteuerung

Alle Fertigungsaufträge übersichtlich steuern

Mit dem **Modul EMC.Auftragssteuerung** können Sie alle Aufträge **in Echtzeit einfach steuern, sauber überwachen** und bei Bedarf ganz einfach verschieben, um Überkapazitäten zu vermeiden. Sie bietet Ihnen **in der laufenden Produktion die wichtige Flexibilität, um kurzfristig z.B. auf Störungen zu reagieren** und daraufhin einfach Änderungen vorzunehmen. Anders als bei separat geführten Listen haben Sie durch die digitale Vernetzung die **Sicherheit und den Vorteil**, dass der Werker auch **immer zuverlässig die richtige Reihenfolge der Aufträge am Terminal** angezeigt bekommt. Das Ergebnis ist eine **bessere Auslastung der Maschinen** und Abteilungen sowie **weniger Leerlauf**.

EMC.Auftragssteuerung

Saubere Steuerung der Auslastung von Maschinen und Abteilungen



Mit dem **Modul EMC.Auftragssteuerung** werden Ihnen basierend auf den gewählten Filtern die **Maschinen- und Mitarbeiterkapazitäten der Abteilung** und die **Auflistung der Fertigungsaufträge je Maschine in Echtzeit** angezeigt. Durch die Echtzeit-Überwachung haben Sie immer den **vollen Überblick über die Maschinen- und Abteilungsauslastung** und können bei Bedarf direkt steuernd eingreifen.

Auftragssteuerung Stand: 19.03. 14:24

10.03. 24.03. Abteilung 1 X Maschine 1 X Maschine 2 X Arbeitsplatz 1 X + 8 weitere

Suchen...

10.03. 11.03. 12.03. 13.03. 14.03. 17.03. 18.03. 19.03. 20.03. 21.03. 24.03.

200
150
100
50
0

Gesamtkapazität
Geplante Kapazität
Mitarbeiter-Kapazität

Maschinen Auftragsnummer Artikelnummer Start Ende Termin Plan-Dauer Plan-Menge Ist-Menge Ausschuss Status

Maschine 1	O263542	A5233-01	07.03.	10.03.	10.03.	25.33 Std.	1.152.000 Stk.	0 Stk.	0 Stk.	Unbearbeitet
Maschine 2	O475836	A5233-02	11.03.	11.03.	10.03.	8.62 Std.	100.000 Stk.	0 Stk.	0 Stk.	Unbearbeitet
Maschine 3	O263547	A5233-03	11.03.	11.03.	10.03.	6.30 Std.	50.000 Stk.	0 Stk.	0 Stk.	Unbearbeitet
Maschine 4	O845263	A9570-01	12.03.	12.03.	10.03.	6.30 Std.	50.000 Stk.	0 Stk.	0 Stk.	Unbearbeitet
Arbeitsplatz 1	O154266	A9570-02	12.03.	12.03.	10.03.	5.15 Std.	25.000 Stk.	0 Stk.	0 Stk.	Unbearbeitet
Arbeitsplatz 2	O956742	A9570-05	12.03.	12.03.	10.03.	5.15 Std.	25.000 Stk.	0 Stk.	0 Stk.	Unbearbeitet
Maschine 5	O534809	A5231-532	13.03.	13.03.	25.03.	12.77 Std.	100.000 Stk.	0 Stk.	0 Stk.	Unbearbeitet
Maschine 6	O475487	A5231-375	13.03.	13.03.	10.03.	5.15 Std.	25.000 Stk.	0 Stk.	0 Stk.	Unbearbeitet
Arbeitsplatz 3	O364956	A4367	14.03.	18.03.	20.03.	38.72 Std.	300.000 Stk.	0 Stk.	0 Stk.	Unbearbeitet
Maschine 7	O253367	A6242-01	17.03.	19.03.	20.03.	38.72 Std.	300.000 Stk.	0 Stk.	0 Stk.	Unbearbeitet
Arbeitsplatz 4	O479525	A37423	18.03.	18.03.	20.03.	14.20 Std.	60.000 Stk.	0 Stk.	0 Stk.	Unbearbeitet

Neue oder geänderte Aufträge werden direkt aus dem ERP abgerufen und farblich angezeigt. Daraufhin kann der Meister die Aufträge so steuern und planen, dass Überkapazitäten vermieden werden.

10.03. 11.03. 12.03. 13.03. 14.03. 17.03. 18.03. 19.03. 20.03. 21.03. 24.03.

200
150
100
50
0

Gesamtkapazität
Geplante Kapazität
Mitarbeiter-Kapazität

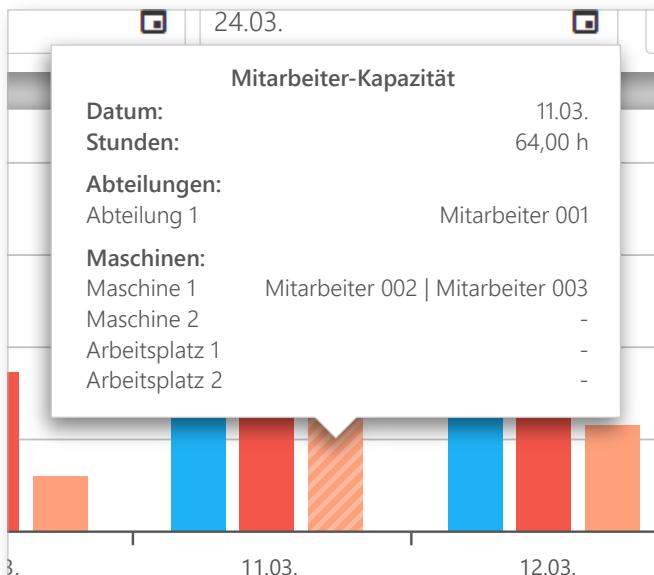
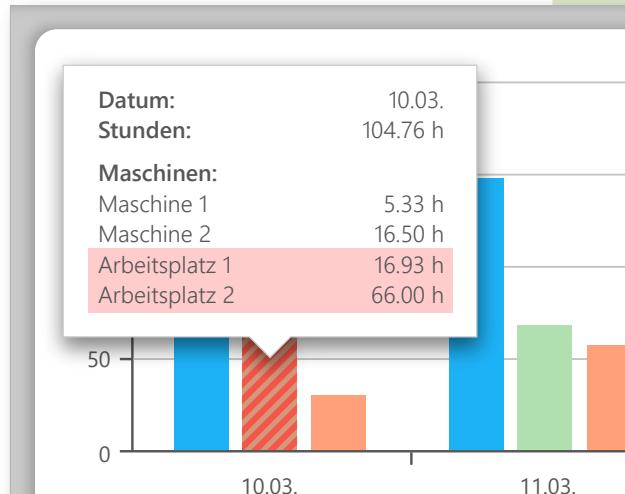
Maschinen Auftragsnummer Artikelnummer Start Ende Termin Plan-Dauer Plan-Menge Ist-Menge Ausschuss Status

Maschine 1	O263542	A5233-01	07.03.	10.03.	10.03.	25.33 Std.	1.152.000 Stk.	0 Stk.	0 Stk.	Unbearbeitet
Maschine 2	O475836	A5233-02	11.03.	11.03.	10.03.	8.62 Std.	100.000 Stk.	0 Stk.	0 Stk.	Unbearbeitet
Maschine 3	O263547	A5233-03	11.03.	11.03.	10.03.	6.30 Std.	50.000 Stk.	0 Stk.	0 Stk.	Unbearbeitet
Maschine 4	O845263	A9570-01	12.03.	12.03.	10.03.	6.30 Std.	50.000 Stk.	0 Stk.	0 Stk.	Unbearbeitet
Arbeitsplatz 1	O154266	A9570-02	12.03.	12.03.	10.03.	5.15 Std.	25.000 Stk.	0 Stk.	0 Stk.	Unbearbeitet
Arbeitsplatz 2	O956742	A9570-05	12.03.	12.03.	10.03.	5.15 Std.	25.000 Stk.	0 Stk.	0 Stk.	Unbearbeitet
Maschine 5	O534809	A5231-532	13.03.	13.03.	25.03.	12.77 Std.	100.000 Stk.	0 Stk.	0 Stk.	Unbearbeitet
Maschine 6	O475487	A5231-375	13.03.	13.03.	10.03.	5.15 Std.	25.000 Stk.	0 Stk.	0 Stk.	Unbearbeitet
Arbeitsplatz 3	O364956	A4367	14.03.	18.03.	20.03.	38.72 Std.	300.000 Stk.	0 Stk.	0 Stk.	Unbearbeitet
Maschine 7	O253367	A6242-01	17.03.	19.03.	20.03.	38.72 Std.	300.000 Stk.	0 Stk.	0 Stk.	Unbearbeitet
Arbeitsplatz 4	O479525	A37423	18.03.	18.03.	20.03.	14.20 Std.	60.000 Stk.	0 Stk.	0 Stk.	Unbearbeitet

Auslastung der Abteilung

Über den blauen Balken wird immer die **mögliche Maschinenarbeitszeit** der ausgewählten Abteilung angezeigt.

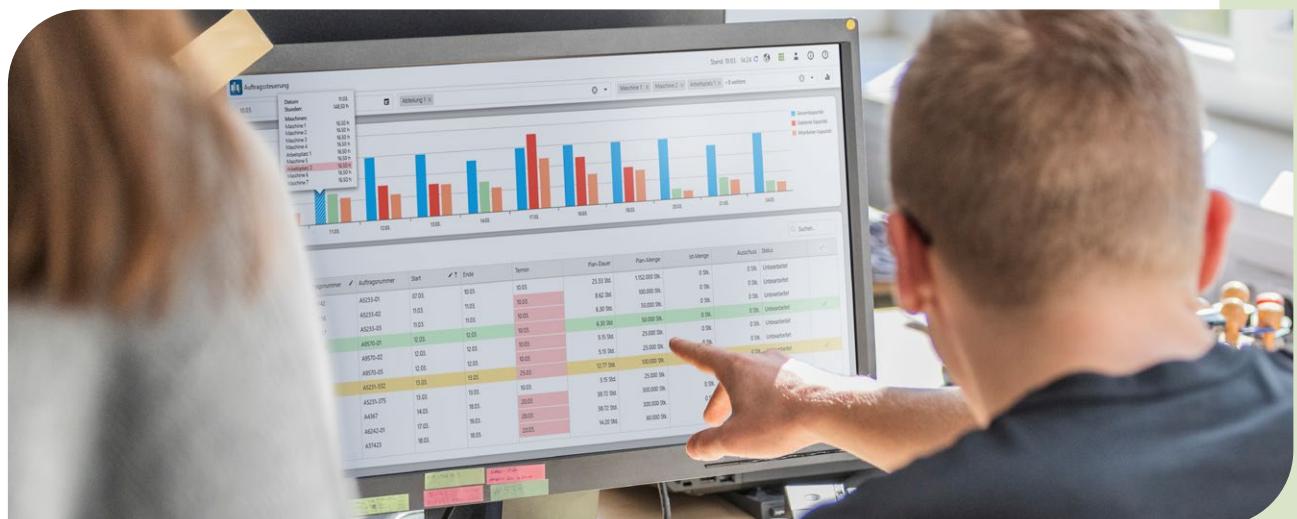
Der zweite Balken zeigt detailliert die **geplante Kapazität und Auslastung der Abteilung** an. Überbelegte Maschinen oder Arbeitsplätze werden automatisch farblich hinterlegt.



Mitarbeiter-Kapazitäten

Welche Mitarbeiter sind für die Maschinen oder die Abteilung eingeplant? In Kombination mit dem **Modul EMC.Tteamplaner** werden über einen dritten Balken die Mitarbeiter-Kapazitäten angezeigt.

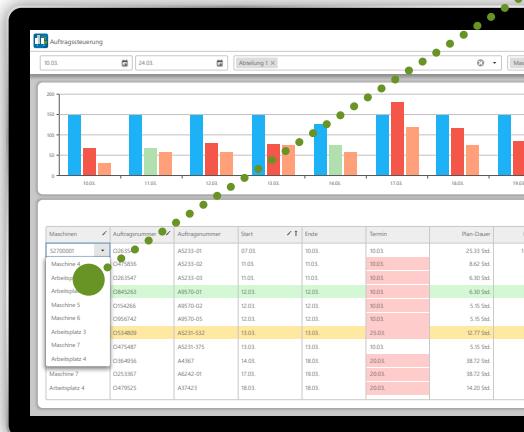
Dadurch sieht der Meister sofort, wenn er bei Bedarf **mehr Leute für die Aufträge einplanen** muss.



Aufträge einer neuen Maschine zuweisen

Die digitale Auftragssteuerung bietet mehrere Möglichkeiten, bei Bedarf die Aufträge zu verschieben.

Über den Maschinennamen lässt sich der **Auftrag ganz einfach auf eine neue Maschine verschieben**. Dazu wird einfach die **neue Maschine ausgewählt und so der Auftrag verschoben**.

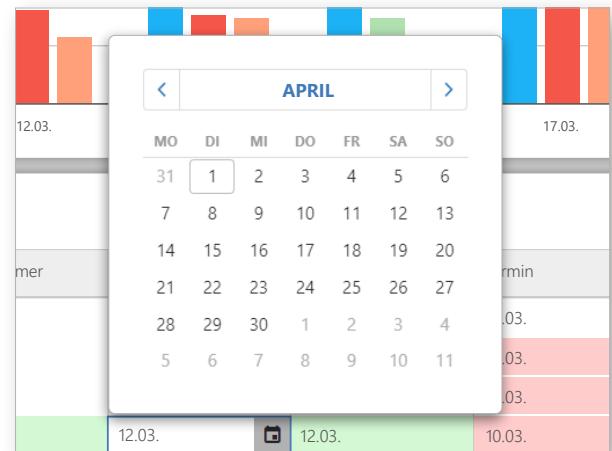


Maschinen	Auftragsnummer
52700001	O263542
Maschine 4	O475836
Arbeitsplatz 1	O263547
Arbeitsplatz 2	O845263
Maschine 5	O154266
Maschine 6	O956742
Arbeitsplatz 3	O534809
Maschine 7	O475487
Arbeitsplatz 4	O364956
Maschine 7	O253367

Start-Datum der Aufträge einfach verschieben

Neben der Zuweisung eines Auftrags auf eine neue Maschine können Aufträge auch **terminlich verschoben** werden. Kommt es zu Kapazitätsengpässen, kann das **Start-Datum der Aufträge über den Kalender verschoben werden**.

Egal für welche Art der Auftragsverschiebung sich der Meister entscheidet, dank der digitalen Vernetzung wird dem Werker **am Maschinenterminal immer die richtige Planreihenfolge der Aufträge angezeigt**.



MES-Software EMC

Die Lösung für Ihre smart vernetzte Fertigung

Unsere nutzerfreundliche MES-Software EMC steuert alle digitalen Prozesse auf dem Shopfloor **von der Planung, über die Umsetzung, der Wartung bis hin zur Rückverfolgbarkeit, dem Versand, der Produktionsaufträge und einer nachhaltigen Auswertung.**

Sie passt sich komplett an Ihre Bedürfnisse an, integriert sich in Ihre bestehende IT-Landschaft und führt die Datenströme von ERP und Shopfloor zusammen.



Die **modulare Architektur** der MES-Software EMC bietet Ihnen die wichtige **Freiheit und Flexibilität** bei der Umsetzung Ihrer zukunftsorientierten Produktion. Sie ist gemeinsam mit der **zentralen MES-Datenbank** die Basis für eine **kundenorientierte Umsetzung - schrittweise oder ganzheitlich - Einzelmodule oder als Gesamtsystem.**

Egal für welche Lösung Sie sich entscheiden, mit EMC sind Sie immer einen Schritt voraus und haben **bestmögliche Transparenz** in der Fertigung. Alles mit dem Ziel, **Ihre Effizienz zu steigern**.



Die iT Engineering Manufacturing Solutions GmbH ist Ihr Anbieter eines ausgereiften Manufacturing Execution Systems im Fertigungsmanagement.

Als IT- und MES-Experte in der Umformbranche und durch unser großes Netzwerk an Partnern und Mitgliedschaften in Verbänden (u.a. VDFI und netzwerkdraht e.V.) sowie beste Kontakte zu den Maschinenherstellern wissen wir genau, wie man an die wichtigen Daten kommt und wie sich daraus Prozesse digitalisieren und damit Effizienz und Produktivität in der Fertigung steigern lassen.

Unsere MES-Software EMC fungiert als zentrale Informationsdrehscheibe und sorgt durch die Integration der Produktionsdaten für transparente Fertigungsabläufe, Flexibilität und Kosteneffizienz.

Mit hoher Fach- und Branchenkompetenz sowie langjähriger Erfahrung und Expertise begleiten wir Sie persönlich und Schritt für Schritt dabei, Ihre Fertigung in eine digitale Fabrik umzuwandeln.

iT Engineering Manufacturing Solutions GmbH

Jusistraße 4
D-72124 Pliezhausen
Tel. +49 (0) 7127 9231-10
info@ite-ms.de
www.ite-ms.de



WE ENABLE SMART MANUFACTURING